

라이브맥

종합카다로그

Livemac

조사료기계 시스템화 선도기업
(주)라이브맥

전라북도 김제시 백구면 금백로 1143
Tel : (063) 545-3345, Fax : (063)542-5772
E-mail : info@livemac.co.kr
www.livemac.co.kr

전국 지역 서비스망

광역센터

호남 전북 김제시 백구면 금백로 1143 Tel. (063)545-3345/6

경북 경북 상주시 북룡동 182-1 Tel. (054)531-2088

중부 경기 용인시 처인구 백암면 박곡로 216번길 33 Tel. (031)321-8350

남부 경남 사천시 곤양면 서정리 962-2 Tel. (0558)852-0360



* 본 카다로그의 제품사양은 품질향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

Livemac

대한민국 조사료 기계의 名家 - 주식회사 라이브맥

항상 라이브맥에 깊은 애정과 관심을 가져주시는
고객 여러분 안녕하십니까!

라이브맥은 1993년 설립되어 우리나라 한우 낙농가를 대상으로한 전문 기계 및 설비 사업을 통해 높은 인지도를 얻고 있으며, 꾸준한 시장 분석과 지속적인 연구개발로 혁신적인 제품을 만들기 위해 끊임없이 노력하고 있습니다. 이러한 노력은 저가의 수입 육우와의 경쟁에서 우리 한우 낙농가가 경쟁력을 가질 수 있는 원동력은 품질이 우수하고 가격 경쟁력이 뛰어난 국산 제품의 개발이 필수라는 사명감 때문입니다.

2004년 기업부설연구소의 설립과 함께 꾸준한 연구개발에 대한 투자를 통해 한국지형에서 뛰어난 작업성을 발휘하고 타사 동급대비 가격 경쟁력을 갖춘 베일러, 베일랩핑기, 사료작물수확기, 반전집초기 등 다양한 제품을 국산화 하였습니다. 또한, 생산물량의 증대에도 적극 대응하고자 2007년 공장부지 5,400평, 연건평 600평 규모로 제품 생산에 필요한 공장을 확충 이전하고, ISO 9001 및 INNO-BIZ(기술혁신형중소기업) 인증을 받음으로서 품질보증을 새롭게 하고 있습니다.

국산화에 성공한 베일러, 베일랩핑기 등은 이제 해외까지 수출되고 있으며, 조사료 생산기반 확충에 획기적인 각광을 받고 있는 옥수수작물의 효율적인 수확을 위해 옥수수베일러 등의 우수한 제품을 계속적으로 시장에 소개하고 있습니다.

라이브맥은 하나의 제품이 국산화되기 위해 많은 고통과 어려움이 따른다는 것을 잘 알고 있으며, 믿고 격려해 주시는 고객 여러분들이 아니면 할 수 없는 일이란 것을 너무도 잘 알고 있습니다. 한우낙농가 여러분과 관련업계 종사자분들의 뜨거운 성원과 아낌없는 질책을 부탁드립니다.

대단히 감사합니다.

(주)라이브맥 임직원 일동

L325 대한민국 베일러의 강자! 라이브맥 대형 원형베일러



픽업 스크류



작물 누름 롤러



슈퍼컷

손실 없는 원활한 작업

길고 견고한 갈퀴가 달려있어 많은 작물도 어려움없이 작업할 수 있는 광폭픽업과 동시에 양쪽의 작물을 안쪽으로 모아주는 스크류, 픽업되고 모아진 작물을 절단하여 챔버안쪽으로 밀어주는 고능력 로터는 작물을 최대한 손실 없이 모읍니다.

작물누름 흘리는 픽업되는 작물을 누름으로서 원활한 유입과 커팅을 보장하여 안정성을 더욱 높여줍니다.

또한, 벧짚을 손쉽게 자를 수 있는 견고하게 제작된 슈퍼컷(칼날)으로 절단 부하를 최소화 하였습니다. 안전장치를 설치하여 슈퍼컷에 돌이나 이물질이 끼었을 때는 칼날 뒤의 스프링이 자동으로 내려가 이물질은 뒤로 빠지고 순수 작물만 남게 됩니다.

최적의 압축률로 최고의 수익을 보장하는 베일러

잘 만들어진 베일은 공기가 적어 발효가 원활하여 고품질 사료가되는데, 베일러의 압축방식에 따라 그 품질이 결정됩니다.

라이브맥의 오래된 노하우와 견고한 설계로 제작된 롤러식 원형 베일러는 18개의 요철형 구조의 롤러가 다각형 돌기에서 생긴 마찰력으로 베일을 견고하게 잡아주어 건조, 벧짚 작업 시 더욱 고압축 베일을 형성합니다.

베일 형성 후 압을 줄 수 있는 시간을 조정하는 부피대응 장치가 정밀하여 항상 균일한 베일을 만들어 냅니다. 하지

만 유압이 크더라도 뒷문이 잡아주는 힘이 적으면 쓸모가 없어집니다. 이것을 방지하기 위해 뒷문에 후크타임의 잠금장치가 있어 고압에도 흔들림없이 단단하게 잡아주어 고압축 베일을 만듭니다. 베일형성중 형성과정을 표시하는 레버를 통해 원활한 베일 형성과정을 확인할 수 있습니다.

잘 만들어진 베일은 베일 개수가 적게 나와 넷트와 끈, 램의 소모가 적게되고 작업시간이 절약됨에 따라 산출량과 수익률이 높아집니다.



베일압력조정장치



후크타임 잠금장치



18개 요철형 구조의 롤러



주요사양

형식	L325
베일크기(cm)	Φ 125 x 120
PTO속도(rpm/min.)	540
적용트랙터[(Kw)(HP)]	67(90)이상
길이X폭X높이(cm)	349 x 243 x 240
기체중량(kg)	3180
픽업폭(cm)	200
롤러수	18
결속장치	넷트방식
슈퍼컷	칼날수 6개
타이어	405/70-20
컨트롤방식	유선 리모컨
자동구리스주유장치	선택사양
자동급유장치	기본사양
선택사양	양액분무장치

■ 양기어 방식의 감속기로 효율적인 동력 분배



동력분배

감속기는 베일러 구동에 필요한 총 동력을 좌우로 균등하게 분배시켜 무거운 하중이 실려도 기계에 무리가 되지 않으며, 부하가 걸린 상태에서도 적은 동력으로 빠르고 안정적으로 작업할 수 있습니다. 이로 인해 동력의 손실은 줄고, 기계의 수명은 길어지게 합니다.



네트장치

라이브맥만의 독자적인 설계로 네트가 팽팽하고 고르게 퍼져 확실한 베일을 만들고, 신속하고 단단하게 결속하여 최상의 베일을 생산할 수 있게 합니다.

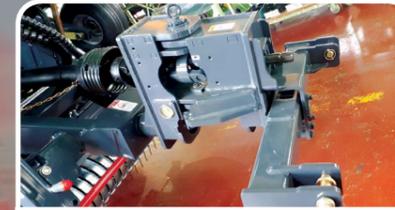
■ 자동급유장치



자동 급유 장치

자동급유장치는 베일러의 작동을 부드럽게 만들어 동력손실을 줄이고 내구성과 내마모성을 높여줍니다.

■ 더욱 빠르고 편리한 이동방식



굴절조인트

트랙터와의 체결이 신개념 굴절포인트 구조로 되어있어 신속한 탈부착이 가능하고, 이동 시 좌·우회전이 용이합니다.



베일 키퍼

베일을 배출할 때는 베일러 안의 베일을 쉽게 내보내기 위한 베일 키퍼가 부착되어 있어 배출 시 이동하여 문을 닫을 필요 없이 안정적으로 배출시키고 바로 재작업을 할 수 있어 작업 속도가 높아집니다.

■ 선택사양



자동구리스 주유장치

자동구리스 주유장치의 장착으로 유지관리의 편의성이 향상됩니다.



고상형 타이어

기계 중량이 적게 나가고 고상형 광폭 타이어 채택으로 빠지는 논과 밭에서도 원활하게 작업 가능합니다.



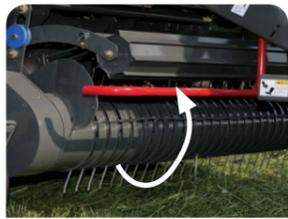
양액 분무장치

양액 분무장치 장착으로 양질의 조사료를 생산할 수 있습니다.

L315 라이브맥 준대형 원형베일러



고압축 베일과 작업능률이 향상된 베일러! 최고의 수익을 보장해 드립니다.



픽업 스크류

길고 견고한 갈퀴와 고능률 로터가 장착되어 작물을 최대한 손실없이 수확할 수 있습니다.



보조 바퀴

지면이 고르지 못해도 안정적 픽업이 가능하고, 흙의 혼입도 줄일 수 있습니다.



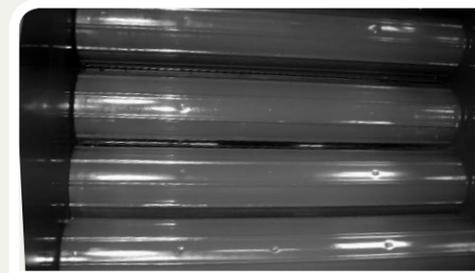
슈퍼컷

특수 고강도 커팅칼날로 절단부하를 최소화 시켜주고, 베일의 성형밀도를 높여줘 양질의 싸일리지를 생산할 수 있습니다.



후크타입 잠금장치

베일 성형 시 후크타입 잠금장치로 뒷문을 견고하게 잡아주어 고압축 베일 성형이 가능합니다.



16개 요철형 구조의 롤러

요철형 구조의 롤러로 다각형 돌기에서 생긴 마찰력으로 압축력을 높여 고품질의 싸일리지를 생산하고 내구성이 한층 향상된 베일러입니다.



자동 급유 장치

자동급유장치는 베일러의 작동을 부드럽게 만들어 동력 손실을 줄이고 내구성과 내마모성을 높여 줍니다.



동력분배

감속기는 베일러 구동에 필요한 총 동력을 좌우로 균등하게 분배시켜 무거운 하중이더라도 기계에 무리가 되지 않으며, 부하가 걸린 상태에서도 적은 동력으로 빠르고 안정적으로 작업할 수 있습니다. 이로 인해 동력의 손실은 줄고, 기계의 수명은 길어집니다.



네트장치

라이브맥만의 독자적인 설계로 네트가 팽팽하고 고르게 퍼져 확실한 베일을 만들고, 신속하고 단단하게 결속하여 최상의 베일을 생산할 수 있게 합니다.

주요사양

베일크기(cm)	Φ113 x 110
장착방식	2점 견인식(광각굴절조인트)
PTO속도(rpm/min.)	540
적용트랙터[[Kw(HP)]]	52(70)이상
길이X폭X높이(cm)	398 x 258 x 225
픽업폭(cm)	179
롤러수	16
결속장치	네트방식
슈퍼컷(선택)	칼날수 5개
타이어	11.5/80-15.3
컨트롤방식	유선 리모컨
기본사양	자동급유장치



고압축 베일과 작업능률이 향상된 베일러! 최고의 수익을 보장해 드립니다.



픽업 스크류

길고 견고한 갈퀴와 고능률 로터가 장착되어 작물을 최대한 손실없이 수확할 수 있습니다.



보조 바퀴

지면이 고르지 못해도 안정적 픽업이 가능하고, 흙의 혼입도 줄일 수 있습니다.



슈퍼컷

특수 고강도 커팅칼날로 절단부하를 최소화 시켜주고, 베일의 성형 밀도를 높여줘 양질의 싸일리지를 생산할 수 있습니다.



후크타임 잠금장치

베일 성형 시 후크타임 잠금장치로 뒷문을 견고하게 잡아주어 고압축 베일 성형이 가능합니다.

주요사양

베일크기(cm)	Φ100 x 100
장착방식	2점 견인식
PTO속도(rpm/min.)	540
적용트랙터[(Kw/HP)]	45(60)이상
길이X폭X높이(cm)	298 x 232 x 198
픽업폭(cm)	170

롤러수	16
결속장치	네트방식
슈퍼컷(선택)	칼날수 6개
타이어	11.5/80-15.3
컨트롤방식	유선 리모컨
기본사양	자동급유장치



베일러



랩핑기

시간 절감

베일러, 랩핑기를 각각 탈부착하면서 발생하는 시간절감 효과

노동력 절감

트랙터 1대 1인 작업

베일 품질향상

베일작업 후 즉시 랩핑작업이 이루어져 고품질의 싸일리지 생산이 가능

주요사양

베일크기(cm)	Φ100 x 100
PTO속도(rpm/min.)	540
적용트랙터[(Kw/HP)]	51(70)이상
길이X폭X높이(cm)	478 x 230 x 232
기체중량(kg)	2930
픽업폭(cm)	150

롤러수	16
결속장치	네트방식
슈퍼컷(선택)	칼날수 6개
타이어	11.5/80-15.3
컨트롤방식	유선 리모컨
기본사양	자동급유장치

Ez-WRAP 930, LW900-2AR Ez-WRAP 630, LW550-2AR



더욱 진화된 2세대 신형 베일랩핑기 Ez-WRAP

- 유압시스템의 용량을 늘리고 설계를 최적화하여 작업속도 대폭 향상
- 하부롤러 유압모터 양구동으로 베일 로딩속도 획기적으로 단축
- 듀얼컬럼 프레임 채택으로 견고하고 안정감 있는 디자인
- 2단 커팅 신기술 채택으로 깨끗하고 신속한 커팅 실현
- 하부롤러 연로딩폭이 기존 제품대비 최대 150mm까지 늘어나서 베일로딩이 더욱 수월해지고 무거운 베일의 로딩도 원활하게 수행
- 기존 감속기 대신 고강도 기어 감속방식 채택으로 내구성과 감속효율 향상

높은 품질의 고밀도 베일을 보다 편리하게!

라이브맥 베일 랩핑기는 국내 최초의 무선 리모콘으로 언제 어디서든 쉽게 작업을 할 수 있습니다.

이 무선 리모콘은 100m 떨어진 곳에서도 작동하여 베일이 찢그러지거나 문제가 생겼을 경우 수동으로 해결할 수 밖에 없었던 불편함을 장소에 구애받지 않고, 신속하고 편리한 작업을 가능하게 한 신기능 시스템입니다.

무선 리모콘을 작동시키기 위한 송수신 모듈은 선을 끌어 쓸 필요가 없어 장착이 간편합니다. 모든 작업을 편리하게 만든 무선 리모콘은 여러분의 손과 발이 되어 줄 것이며, 여러분의 성공을 보장합니다.

(유선 리모콘 사양 선택가능)



Ez-WRAP 930



베일 세움장치

작업효율 향상 및 안전한 작업

베일세움장치의 채택으로 작업공정을 단순화하여 작업 효율이 향상 되었으며, 회전이 자동으로 멈추어 기계 보호는 물론 안전 사고도 예방할 수 있습니다.



양구동 하부롤러



자동시스템 베일감기

주요사양

형식	Ez-WRAP 930	Ez-WRAP 630	LW900-2AR	LW550-2AR
길이X폭X높이	309 x 211 x 218	282 x 180 x 201	327 x 201 x 232	293 x 256 x 212
베일크기(cm)	Φ110~130	Φ90~110	Φ110~130	Φ90~110
최대적재하중(kg)	800	400	800	400
적용트랙터(PS)	80	50~60	80	50~60

L305N, L305W

미니베일러

고품질 싸일리지를 위한 기능

유압제어는 랩이 찢어지거나 위치가 맞지 않아 불량인 것을 방지하여 최고급 싸일리지를 만들어낼 수 있는 라이브맥만의 최고의 기술입니다.

또한, 랩풀림장치에 달린 기어 변속장치는 날씨, 기후에 따라 랩 풀림을 원하는 강도로 조절할 수 있어 싸일리지의 발효를 높여줍니다.

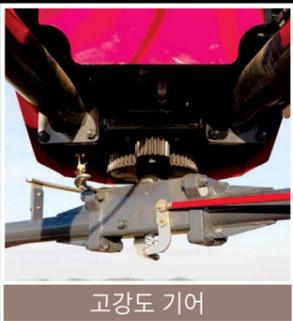
랩 절단시에는 랩의 찢어짐을 방지하기 위해 천천히 컷팅되는 슬라이딩 컷팅관을 채택하였습니다.

자동시스템으로 편리합니다

트랙터 내에서 간단한 컨트롤로 랩 감기 횟수 등을 임의로 조절할 수 있으며, 반자동 및 자동 사용 시 필요에 따라 원터치로 조작할 수 있습니다.

반자동 작업 시에는 베일 올리기, 랩핑 하기, 베일 내리기가 단계별로 개별 작동하며 자동 작업 시에는 오토스타트 버튼을 누르면 베일 올리기, 랩핑 하기, 베일 내리기가 순차적으로 자동 적용하여 작업 능률이 높아지게 됩니다.

쉽게 작업할 수 있는 리모콘 방식



고강도 기어



2단 컷팅장치



기어변속형



로딩암 장치



회전암 구동장치



끈장치



컨트롤러

특장점

- 픽업장치 및 누름스프링대
- 베일압력 조절레버 및 베일압력 감지센서 적용
- 픽업위치 조절가능레버
- 챔버 유압실린더 적용

주요사양

형식명	L305N, L305W	소요동력 (hp)	30이상
전장 x 전폭 x 전고 (cm)	124 x 145 x 124	베일크기(직경 x 폭)(cm)	50 x 70
중량(kg)	400	픽업스프링(EA)	24
픽업폭(cm)	70	베일무게	15~25kg
장착방식	3점 링크식	생산성(hr)	1800kg이상
타이어	16/6.5-8	끈결속 조작	자동, 수동 (옵션)

L305N 네트장치 자동

L305W 끈장치 자동

R482, R502, R562



밀페식 캠프랙 내장형 G/B



R482



R502, R562

접이식 구조로 이동이 편리

LRT320, LRT360, LRT420



집초폭 조정



집초작업



고강도 기어박스

특장점

- 동급 최강의 밀페식 내장형 캠프랙 채택으로 최적의 집초 밸러스와 뛰어난 내구성 실현
- 동급 최대의 작업폭
R482 : 4.0~4.8m 유압 조절방식
R502 : 4.8m
R562 : 5.6m
- 듀얼타이어 채택
- 경량의 정밀한 고강도 베어링 하우징
- 탁월한 정비성
- 조작의 편의성

주요사양

형식	R482	R502	R562
작업폭(m)	4.0~4.8	4.8	5.6
작업폭 조절	유압식	-	-
로터축	2축	2축	2축
칼퀴암	10개	12개	16개
칼퀴	30개	36개	48개
중량(kg)	490	730	820
적용트랙터(HP)	45이상	70이상	85이상

특장점

- 남김없이 모으고, 내구성은 강하다!
- 타사와 비교될 수 없는 동급 최강의 기어박스와 각종 프레임 을 장착하여 대형트랙터로도 작업 가능
- 충격 및 내마모성이 뛰어난 타인과 탈부착이 용이하도록 설계된 타인홀더임
- 편리한 유압식 폭조절 및 도로 이동을 위한 집초 장치부 위치 전환
- 벧집을 가이드에 의해 정렬하게 모아주는 집초작업이 가능 / 유압실린더 장착으로 내부에서 작업 폭을 조절 가능
- 캠프랙의 위치를 변환함으로써 집초 및 작업변경 등이 용이

주요사양

형식	LRT320	LRT360	LRT420
작업폭(m)	2.7~3.2	3.1~3.6	3.35~4.0
작업폭 조절	유압식	유압식	유압식
로터축	2축	2축	2축
칼퀴암	10개	10개	10개
칼퀴	20개	20개	20개
중량(kg)	400	410	450
적용마력(HP)	30이상	35이상	40이상

세단형베일러(옥수수)

MR-820, MR1000



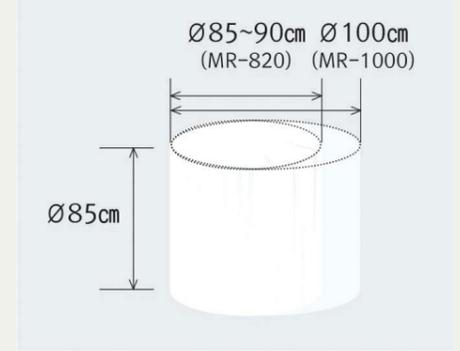
■ 세단형 롤 베일러라면 사일로와 비교하여 월등한 작업 능력의 향상을 가져옵니다!

■ 세단형 옥수수롤베일러 MR-820, MR1000으로 꿈의 옥수수 사일리지를 생산합니다.

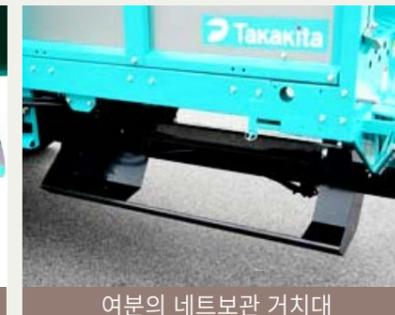
- 옥수수 사일리지를 고품질 그대로 유지합니다.
- 롤은 고밀도로 압축, 성형되므로 양질의 유산 발효가 됩니다
- 롤 단위의 관리가 가능하여 급이시에도 필요량만 개봉하므로 편안하며, 손실도 없게 됩니다.
- 고밀도 베일이므로 랩핑한 필름에 핀 구멍이 있어도 손실은 매우 적습니다.



절단길이 10mm 전후의 세단 사료 작물로 부터 성형된 세단형 롤베일의 밀도는 높이 6m의 타운사일로의 최하부의 밀도와 같아 짐으로써 재료중의 잔존산소량이 적고 염기 성이 높은 유산발효를 촉진하여 타 잡균과 낙산의 발생을 억제하여, 사일리지의 발표 품질을 안정화 합니다.



슬라이드방식으로 손쉬운 네트교환



여분의 네트보관 거치대



자동급유장치



콘하베스터와 동시작업 가능



로더의 버킷으로 베일러에 투입하는 정지작업가능



MR-1000

■ 주요사양

형식		MR-820(가변형)	MR-1000
기체크기 (길이X높이X폭)	이동 시	5000 x 2200 x 1900	6460 x 2340 x 1910
	작업 시	5000 x 2600 x 1900	6460 x 2340 x 1910
작업방식		이동식	이동식
무게(kg)		1997	2700
적재용량(m³)		2.5	3
적용마력(kw/PS)		22.1~73.6(30~100)	25.7~73.6(35~100)
베일사이즈(cm)		85~90x85	100x85
베일무게(kg)		310~400	450~550
작업능력(개/시간)		25	30

세단형 원형베일랩핑
복합기(옥수수)

MW1020, MW1020H



MS4100-4F

옥수수 파종기

■ 사일리지 품질이 탁월하고, 노동력이 절감됩니다.

■ 롤베일 성형부터 랩핑까지 연속작업이 가능한 고능률 시스템!!

주요사양



옥수수 원형베일랩 복합기는 롤성형부터 랩핑까지 전자동으로 연속 작업 가능한 고능률 복합기입니다.

형식	MW1020	MW1020H
베일성형	내면 재질 SS400P T3.2	내면 재질 SS400P T3.2 + 마모강(T4)
베일치수	100 X 85	
베일중량	400~500	
작업능력(개/시간)	30	
호퍼용량(m³)	3.0	
적용트랙터(kw/PS)	25.7~73.6(35~100)	
기체치수 (작업시) (길이X높이X폭)	8500 X 3530 X 2750	
장착방식	트랙터 부착형	정치식(프레임 고정)

특장점

- 빠른 파종속도
- 일정하고 균일한 파종
- 종자 손실 감소
- 특허받은 파종 분배장치는 안쪽 마찰의 획기적인 감소를 비롯하여 낙종판과 가스켓의 마모를 최소화
- 이상적인 낙종으로 최적의 조건거리 작업가능

주요사양

형식	MS4100-4F
작업폭	300cm
적용마력	40-60HP
중량(kg)	700
호퍼용량	140리터 (4 x 35)
시비탱크용량(kg)	340 (2 x 170)

봄스프레이어

ALFA TP 1000



특장점

- 트랙터 부착형으로 제초제 살포용 및 발작물 방제용으로 사용
- 손세척을 위한 정화물통
- 붓의 높이 및 펼침 유압식 조정

주요사양

형식	ALFA TP1000
탱크용량	1000리터
작업폭 (m)	12
붓높이 조정	유압
붓펼침 조정	유압
회전수 (rpm)	540

LDM5, LDM6, LDMC5, LDMC6, LDMC7

디스크모아 /
디스크모아컨디셔너



디스크모아

- 이동이 손쉬운 수직 또는 일직선 위치변경
- 안전핀 방식의 디스크 플렌지
- 스프링 로드식 수평유지장치
- 고강도 특수주물 지지부
- 부식방지 처리된 칼날과 스키드

디스크모아 컨디셔너

- 모아, 일반 목초용 롤러식 컨디셔너, 트랙터 부착형까지 용도에 따른 다양한 모델
- 트랙터 장착이 손쉬운 가변형 프레임 채택
- 특수 재질과 첨단 설계에 의한 뛰어난 내구성

주요사양

형식	디스크모아		디스크모아 컨디셔너		
	LDM5	LDM6	LDMC5	LDMC6	LDMC7
작업폭(m)	2.1	2.45	2.1	2.45	2.85
디스크수	5	6	5	6	7
칼날수	10	12	10	12	14
롤러수	-	-	2	2	2
컨디셔너폭(cm)	-	-	140	180	180
무게(kg)	470	500	605	680	701
적용마력(PS)	50이상	60이상	60이상	80이상	100이상